

Effizienz und Mehrwert durch automatisierte KI-gestützte Sortierung.

Die Ballymount MRF von Panda Ireland ist eine Sortieranlage, die gemischte Abfälle aus rund 400.000 Haushalten in Dublin und den umliegenden Bezirken entgegennimmt. Sie verarbeitet Papier, Kunststoffe, Aluminium und Stahl, die getrennt und exportiert werden, um in neue Produkte umgewandelt zu werden.

Das Unternehmen war auf der Suche nach Technologien, die die Effizienz der Anlage und das Kostenmanagement in der Müllverbrennungsanlage verbessern, sowie nach Möglichkeiten, den Mangel an verfügbaren Arbeitskräften zu beheben.

100.000 Tonnen p.a.
Größte MRF in Irland

400k Haushalte
Gemischter Abfall

Aluminium
QC-Automatisierung

Lösung

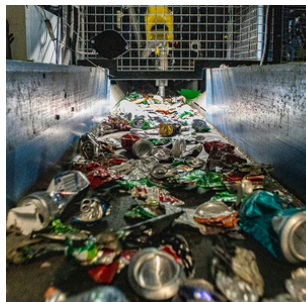
Panda entschied sich für die Zusammenarbeit mit Recycleye, um insgesamt vier KI-gesteuerte Roboter zu installieren - die ersten ihrer Art in Irland. Die Roboter automatisieren die Qualitätskontrolle der Anlage, wobei einer an der Aluminiumlinie installiert wurde, um Verunreinigungen zu entfernen und die Reinheit der produzierten Abfälle zu erhöhen.

Vorteile

Die komplette Installation, die Computer Vision und Robotersortierung kombiniert, wurde an zwei Wochenenden außerhalb der Produktionszeiten und in Übereinstimmung mit dem Zeitplan der Anlage durchgeführt.

Die Robotiklösung von Recycleye erreicht eine höhere Sortiergenauigkeit als die zuvor eingesetzten Sortierkräfte. Die damit einhergehende Automatisierung manueller Arbeitsprozesse führt zudem zu deutlichen Kostenerparnissen.

98%
Roboter
Verfügbarkeit



1 x VZÄ
pro Schicht
ersetzt

“

Robotik und Automatisierung sind der Schlüssel zur Zukunft der Abfallwirtschaft, denn sie sorgen für Effizienz und Konsistenz und verringern den manuellen Arbeitsaufwand, den wir für die Sortierung der Materialien benötigen.

Liam Dunne, Leiter des Project Management Office, Panda.

”